

PLUS-330

组合式数码印后加工机

DIGITAL
CONVERTING&FINISHING
MACHINE

组合式数码印后加工机系力冠机械自主研发的专利产品。该设备采用高端全伺服收放卷锥度张力控制系统和进口名牌过程纠偏系统，模块包含平压平模切单元(同时有平压平热烫金和激凸功能)、镭射定位烫单元、平丝网单元(可用于局部上光和丝印)、间歇全轮转柔印单元、间歇全轮转模切单元以及分切单元为一体。有操作方便，适应性强，生产效率高等特点。



可选配置	可选宽度 420mm
放卷	间歇/全轮转柔印
纠偏	间歇/全轮转圆模切
平丝网	排废
平压平热烫金	单收卷

其他可选配置	
冷烫覆膜	分切
圆丝网	切单张
激光模切	背切
平压平模切	上下收卷
模内标	

技术参数	PLUS-330
最大进纸宽度	330mm
最大放卷直径	700mm
最大收卷直径	700mm
全轮转柔印最高速度	90m/min
平压平烫金最高速度	120m/min
间歇模切最高速度	60m/min
平压平烫金精度	±0.15mm
柔印套色精度	±0.15mm
不干胶模切精度	±0.15mm
模内标模切精度	±0.25mm
模切定位方式	色标传感器
最小分切宽度	16mm
标配模切磁性辊	152T

新型平丝网模块

